

COMPROBADOR INDIGO (



t_indigo_es 04/07

El COMPROBADOR INDIGO imita los sonidos del cristal roto lo que permite verificar el funcionamiento correcto de los detectores digitales de rotura de cristal INDIGO. El dispositivo puede emitir el sonido del cristal al romperse, sea este cristal de tipo normal, laminado y templado. El comprobador está protegido contra la activación accidental. Para que el dispositivo empiece a operar, es preciso:

- 1. Apretar uno de los botones por unos 2,5 segundos durante este período el diodo LED parpadea rápidamente. Después, se generará un sonido de vidrio roto.
- 2. Si se presiona posteriormente cualquier botón, se generarán inmediatamente los sonidos. Si el diodo LED está encendida durante la generación del sonido, eso indica que la pila está descargada. Para que los resultados de la prueba sea correctos, es preciso reemplazar la pila.
- 3. El comprobador permanece dispuesto a generar inmediatamente un sonido por unos 20 segundos después de la última pulsación del botón. Este estado está indicado mediante cortos parpadeos del diodo LED cada 2,5 segundos. Si el diodo LED deja de parpadear, es necesario poner en marcha de nuevo el comprobador tal como se describe en el punto 1.

Observaciones:

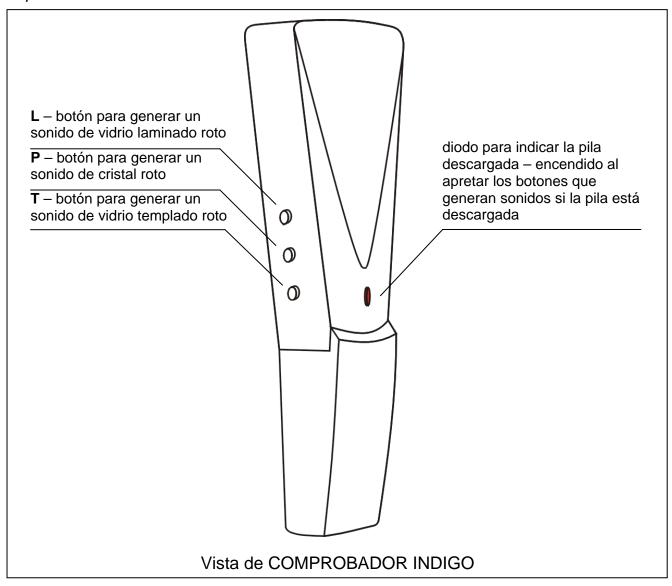
- El comprobador emite un sonido muy alto y por lo tanto no puede ser utilizado en la distancia menor de 1 metro desde la oreja o la intensidad de ondas sonoras puede deteriorar de manera permanente su oído.
- Únicamente las pilas alcalinas 9 V 6LR61 pueden ser utilizadas para alimentar el dispositivo.
- Cuando la operativa resulta incorrecta o se indica la pila descargada, es preciso retirar inmediatamente las pilas del dispositivo.
- Las pilas gastadas no deben desecharse, es necesario eliminarlas conforme con la legislación vigente (Directiva de Unión Europea 91/157/EEC y 93/86/EEC).

La prueba de funcionamiento del detector de rotura de cristal INDIGO debe efectuarse antes de realizar la conexión de cables. Es posible utilizar una fuente de alimentación temporal (p.ej. pila) para alimentar el detector. Para verificar si el lugar de instalación del detector garantiza un rango óptimo de detección, siga el procedimiento que se indica más adelante:

- 1. Activar el modo test en el detector en el que se genera sólo una alarma después de registrar un sonido de alta frecuencia (quitar el jumper desde los pins J3 en la placa de detector).
- 2. Colocar el comprobador cerca de la ventana preferiblemente más alejado posible del detector apretando el botón adecuado para generar un sonido característico para el tipo de cristal dado.
- 3. Si la alarma está indicada, la localización del detector es correcta, sin embargo, para mayor seguridad, se recomienda que la prueba se repita varias veces.
- 4. Si el detector no reacciona ante los sonidos generados por el detector, es necesario ajustar adecuadamente la sensibilidad de detección utilizando el potenciómetro integrado sobre la placa del detector, y si el resultado aún se considera insatisfactorio, es preciso cambiar el lugar de instalación del detector.
- 5. Finalizar el modo test en el detector (colocar el jumper en los jumpers J3).

Observaciones:

- Asegúrese de que la prueba se realice en las condiciones en las que operará el detector, es decir, la caja del detector debe estar cerrada y cuando la ventana está cerrada con la persiana o cortina, es necesario colocar el comprobador detrás de ellas.
- En caso de grandes superficies de cristal, se recomienda realizar la prueba en diferentes puntos de la ventana.



Datos técnicos

Alimentación:	pila alcalina 9 V 6LR61
	rotura de cristal
	rotura de cristal laminado
	rotura de cristal templado
Peso	110 g

SATEL sp. z o.o. ul. Schuberta 79 80-172 Gdańsk POLONIA

tel. + 48 58 320 94 00 www.satel.eu info@satel.pl Pueden consultar la declaración de conformidad en www.satel.eu/ce

